



und es ist doch **Raketentechnik...**



AD 2000 HP0
AD 2000 W0
WHG 19
ISO 9001:2015

„Kompetente und exzellent dokumentierte Tankauslegung sowie Beratung“ (Christoph v. Sethe)

PROJEKT

Hochdrucktank für Flüssigsauerstoff (TU München) für Prüfstand von Raketentriebwerken

UMFANG

Berechnung, Konstruktion, Zeichnungserstellung und Fertigung inklusive nötiger Entwurfsprüfung und Abnahme durch den TÜV

ECKDATEN

Werkstoff 1.4571

Volumen ~ 100 l

Betriebsdruck: 200 bar, Prüfdruck: 286 bar

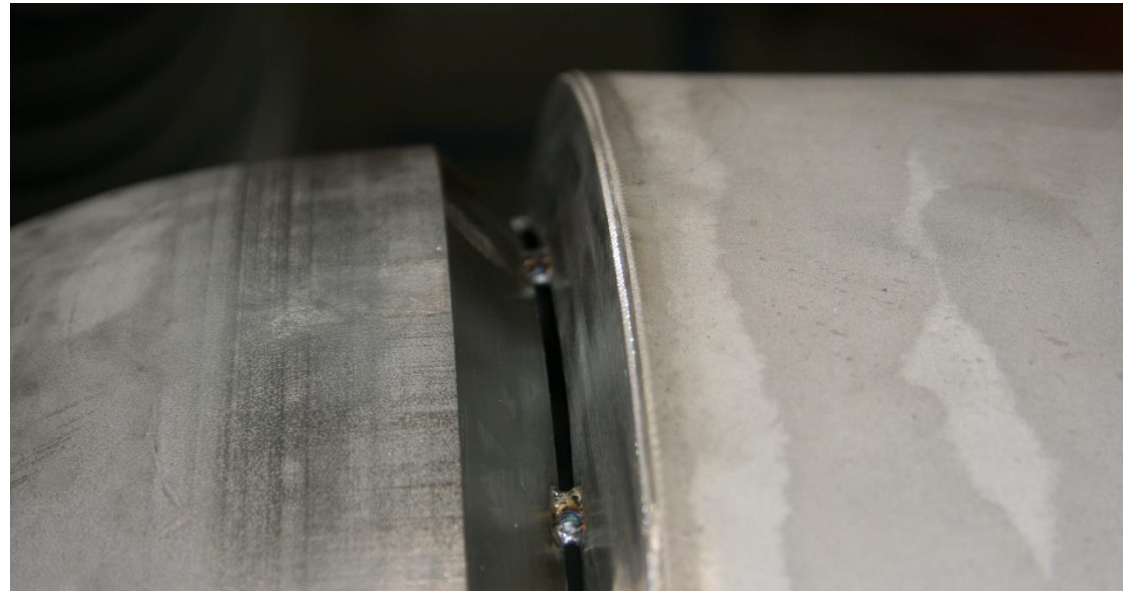
Wandstärke: ~25 mm

zugelassen bis -196 °C

SCHWEISSEN

MAG-Schweißung mit 12 Lagen

100 % Röntgenprüfung



„Einwandfreie Qualität der Produkte, absolut wettbewerbsfähige Preise“ (Josef Fleischmann)

PROJEKT

Doppelwandiger Hochdrucktank für Flüssigtreibstoff (Isar Aerospace) für Teststand von Raketentriebwerken

UMFANG

Berechnung, Konstruktion, Zeichnungserstellung und Fertigung inklusive nötiger Entwurfsprüfung und Abnahme durch den TÜV

ECKDATEN

Werkstoff 1.4571

Volumen ~ 350 l

Betriebsdruck: 200 bar, Prüfdruck: 286 bar (Innenraum)

Betriebsdruck: 20 bar, Prüfdruck: 28,6 bar (Isolationsraum)

Wandstärke: ~35 mm

zugelassen bis -196 °C

SCHWEISSEN

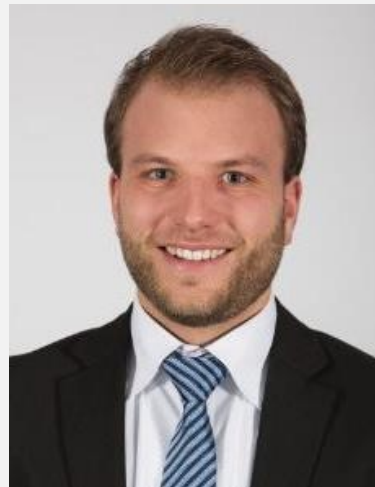
MAG-Schweißung mit 25 Lagen

100 % Röntgenprüfung



Kontakt

Gerne stehe ich Ihnen für Ihre Rückfragen zur Verfügung:



Patrick Laun

Tel. 07321/9853-15

Mail: p.laun@dannenmann-gmbh.de



patrick.laun

dannenmann gmbh | Steinheimer Str. 37 | D-89518 Heidenheim | www.dannenmann-gmbh.de