



ZERTIFIKAT

ANERKANNTER BEARBEITER VON WERKSTOFFEN IM GELTUNGSBEREICH DER AD 2000-MERKBLÄTTER DER REIHE W

Hiermit wird bestätigt, dass die Firma

**Dannenmann GmbH
Steinheimer Str. 37
89518 Heidenheim**

gemäß AD2000-Merkblatt W0 als Bearbeiter von metallischen
Werkstoffen überprüft wurde.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich. Weitere Einzelheiten
sind im Bericht Nr. 600 132 634 / 2021 / STG vom 14.04.2021 genannt.

Die zu stellenden Anforderungen sind erfüllt.

Unter anderem verfügt die oben genannte Firma über folgende
wesentliche Voraussetzungen:

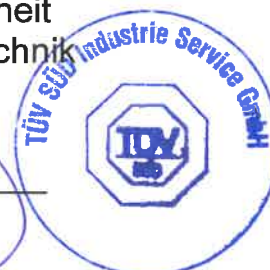
- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik
entsprechende Bearbeitung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln
entsprechende Bearbeitung und Prüfung der in unseren Bericht
genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal,
- Eine Umstempelungsvereinbarung, Auftrags-Nr. 600 132 634, gültig
bis 02.02.2024 über die sachgemäße Umstempelung von
Erzeugnissen, mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204.

Diese Bestätigung ist gültig bis 02.02.2024
Sie kann auf Antrag verlängert werden.

Filderstadt, 26.04.2021

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Abteilung Anlagensicherheit
Werkstoff- und Schweißtechnik

IS-AN2-STG
W. Luding





Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Bearbeiter von Werkstoffen im Geltungsbereich der AD 2000-Merkblätter der Reihe W
Scope of the approval - Machining of materials in the area of AD 2000-Information sheets of the W series

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
600132634/2021/STG von / dated 26.04.2021

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Dannenmann GmbH Steinheimer Str. 37 89518 Heidenheim	Werk / plant: Heidenheim	Nationalität: Country: DE	Datum:/ Date: rev. 0 26.04.2021	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierstelle Werkstoff- und Schweißtechnik / Certification Body Materials and Welding
-------------------------------	--------------------------------------	--	--------------------------	--	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 600132634/2021/STG vom / dated 14.04.2021	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10	
01	Austenitische korrosionsbeständige Stähle / <i>Austenitic corrosion resistant steels</i>	Werkstoffgruppe 8* <i>material group 8*</i> DIN EN 10028-7		U / AT	geschweißte Rohrstücke / <i>Butt-welding pipe fittings</i> DIN EN 10253-4	1,5	20	DN 100	DN 800			AD2000	W2	Fertigung durch kaltumformung und schweißen / + ggf. Wärmenachbehandlung <i>Manufacturing by cold forming and welding + heat treatment if necessary</i>	
02	Austenitisch-ferritische korrosionsbeständige Stähle / <i>Austenitic-ferritic corrosion-resistant steels</i>	Werkstoffgruppe 10* <i>material group 10*</i> DIN EN 10028-7		U / AT									DIN EN 10253	4	
03	Nickel-Chrom-Legierungen mit Ni ≥ 40 % / <i>Nickel-chromium alloys with Ni ≥ 40%.</i>	Werkstoffgruppe 43* <i>material group 43*</i> DIN 17750 ASTM B443		Wie Ausgangsm aterial / acc. to raw material			1,5	20	DN 100	DN 800			DIN ASTM	17750 B443	9a) wenn Eignungsfeststellung erforderlich: 9a) if particular material approval required:
04	Aluminium und Aluminiumlegierungen / <i>Aluminium and aluminium alloys</i>	Werkstoffgruppe 21/22* <i>material group</i> 21/22* DIN EN 485-2		O / H111 / H112			1,5	20	DN 100	DN 800			AD2000	W6/1	Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / <i>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</i>

*) Werkstoffgruppen nach CR ISO 15608 / *Material group acc. CR ISO 15608*

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10

